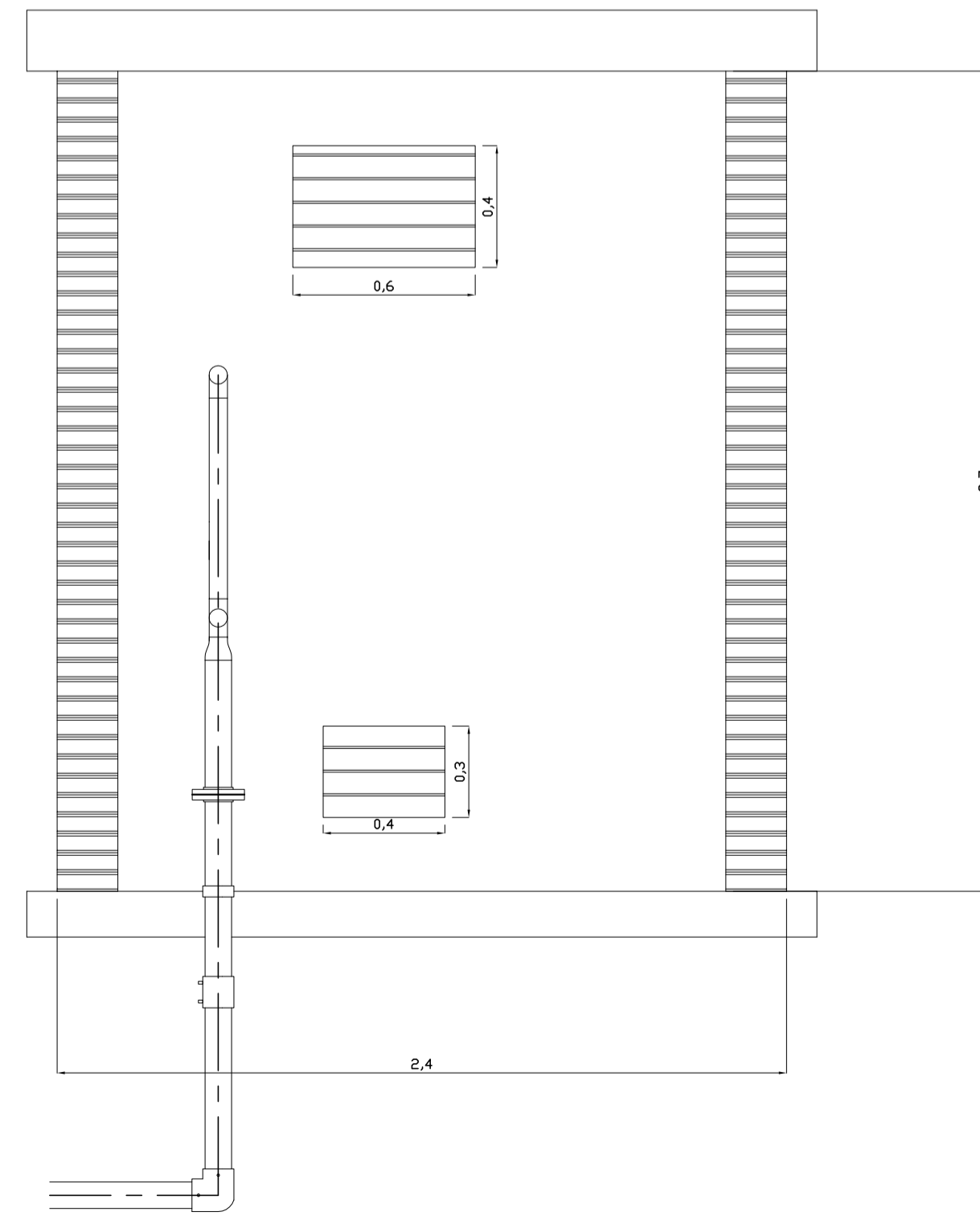
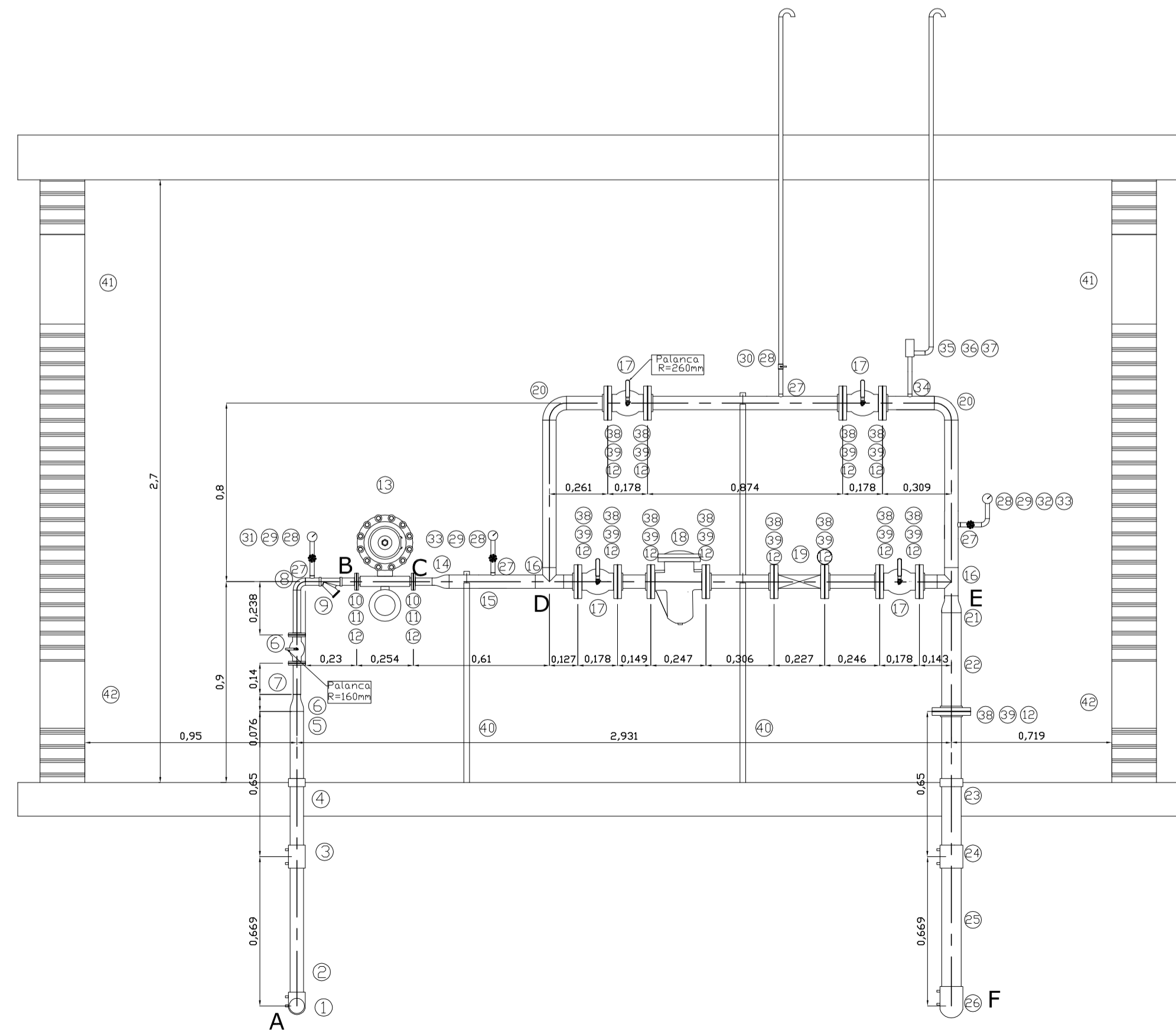
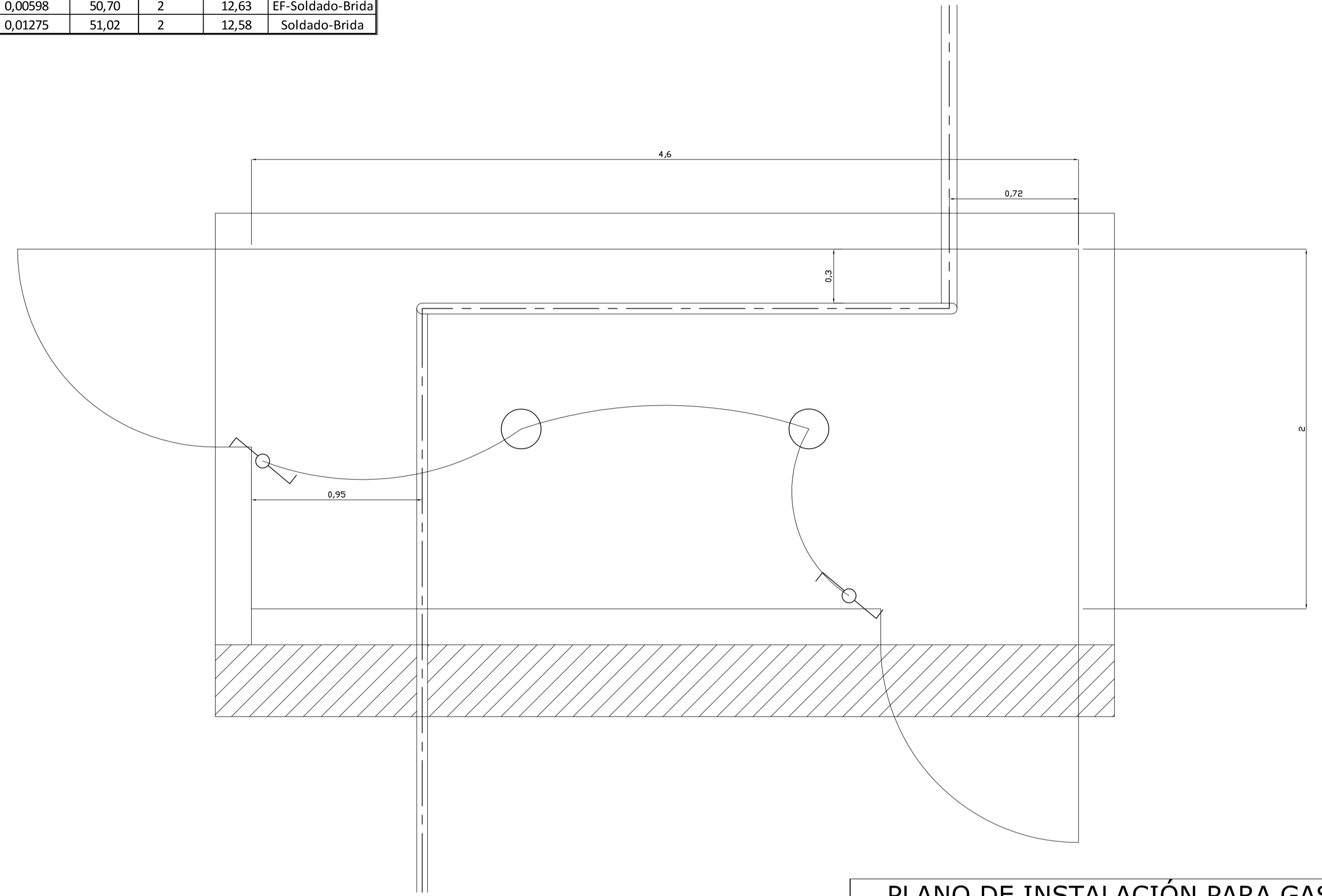


Posición	Cantidad	Descripción	Diámetro	Material	Norma o P. Max	Fabricante
1	1	Codo PE-EF 63mm	63mm	PE	NAG-131	ALDYL
2		Caño PE 63mm	63mm	PE	NAG-129	ALDYL
3	1	Cupla PE-EF 63mm	63mm	PE	NAG-131	ALDYL
4	1	Transición PE-Ac 63mm a 2"	2"	AC-PE	GE-N1-132	ALDYL
5	2	Reduccion de 2" a 1 1/4" S-150	1 1/4" a 2"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
6	0,8	Caño S-150 1 1/4"	1 1/4"	AC	ASTMA-53	CINTOLO Hnos.
7	1	Válvula esférica bridada de paso reducido 1 1/4" S-150	1 1/4"	AC	ASME 16.5	VALMEC
8	1	codo 90° S-150 1 1/4"	1 1/4"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
9	1	Filtro "Y" S-150	1 1/4"	AC	ASTM A-216	EQA
10	4	Bridas Slip On S-150 1 1/4"	1 1/4"	AC	ASME/ANSI B 16.5	CINTOLO Hnos.
11	4	Junta Klingerit S-150 para brida 1 1/4"	1 1/4"		ASME/ANSI B 16.5	KLINGER
12	64	Esparragos con tuercas para brida Slip On S-150		AC	ANSI B 16.5 - B 18.2	
13	1	Regulador. 0,5kg/cm2 caudal 120m3/h - 1,75kg/cm2 caudal 490m3/h.	1 1/4"	Fundición nodular	NAG-235	EQA
14	1	Reduccion de 2" a 1 1/4" S-150	1 1/4" a 2"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
15	3,9	Caño S-150 2"	2"	AC	ASTM A-53	CINTOLO Hnos.
16	2	Tee S-150 2"	2"	AC	ANSI B 16.9	CINTOLO Hnos.
17	4	Válvula esférica bridada de paso reducido 2" S-150	2"	AC	ASME 16.5	VALMEC
18	1	Filtro FM 2 S-150	2"	AC	ASME 8	METPOR
19	1	Medidor	2"			
20	2	codo 90° S-150 2"	2"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
21	1	Reduccion de 3" a 2" S-150	2" a 3"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
22	0,8	Caño S-150 3"	3"	AC	ASTMA-53	CINTOLO Hnos.
23	1	Transición PE-Ac 90mm a 3"	3"	AC-PE	GE-N1-132	ALDYL
24	1	Cupla PE-EF 90mm	90mm	PE	NAG-131	ALDYL
25	0,7	Caño PE 90mm	90mm	PE	NAG-129	ALDYL
26	1	Codo PE-EF 90mm	90mm	PE	NAG-131	ALDYL
27	4	Cupla para soldar NPT 1/2" S-150	1/2"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
28	2,2	Caño S-150 1/2"	1/2"	AC	ASTMA-53	CINTOLO Hnos.
29	3	Válvula deglobo cierre aguja NPT 1/2" S-150	1/2"	AC	ASME 16.5	VALMEC
30	1	Valvula esferica NPT S2000 1/2" S-150	1/2"	AC	ASME 16.5	VALMEC
31	1	Manometro de 0 a 4 bar 1/2"	1/2"	Acero estampado		ING. CAPINO
32	1	codo 90° S-150 1/2"	1/2"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
33	2	Manometro de 0 a 0,5 bar 1/2"	1/2"	Acero estampado		ING. CAPINO
34	1	Cupla para soldar NPT 3/4" S-150	3/4"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
35	1,7	Caño S-150 3/4"	3/4"	AC	ASTM A-53	CINTOLO Hnos.
36	1	codo 90° S-150 3/4"	3/4"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
37	1	Valvula de alivio por venteo. P. Apertura 0,2kg/cm2- P. Venteo 0,22kg/cm2. Caudal 60m3/h	3/4"	Fundición nodular	ASTMA-105	EQA
38	12	Bridas Slip On S-150 2"	2"	AC	ASME/ANSI B 16.5	CINTOLO Hnos.
39	12	Junta Klingerit S-150 para brida 2"	2"		ASME/ANSI B 16.5	KLINGER
40	2	Soportes		C- estructural		ACINDAR
41	2	Rejilla ventilación 60x50		Chapa		
42	2	Rejilla ventilación 30x30		Chapa		

Tramo	Caudal [m3/h]	Longitud			P1 [kgf/cm2] man	P2 [kgf/cm2] man	(P1)2-(P2)2 [kgf/cm2] abs	Diámetro		Velocidad [m/s]	Tipo de unión
		Real [m]	Calculo [m]					Calculado	Adoptado		
A-B	109,81	2,50	12,37	0,50000	0,47847	0,06413	29,51	1 1/4	21,73	EF-Soldado-Brida	
B-C	109,81	regulador		0,47847	0,16000	0,84027				Brida	
C-D	109,81	1,00	5,12	0,16000	0,15815	0,00429	51,72	2	12,56	Soldado-Brida	
D-E	109,81	2,00	13,64	0,15815	0,15320	0,01143	49,87	2	12,58	Soldado-Brida	
E-F	109,81	2,50	7,13	0,15320	0,15061	0,00598	50,70	2	12,63	EF-Soldado-Brida	
Bypass	109,81	4,00	15,22	0,15815	0,15263	0,01275	51,02	2	12,58	Soldado-Brida	

Datos de suministro y consumos	
Presión máxima de suministro	1,75 kg/cm2
Presión mínima de suministro	0,5 kg/cm2
Presión regulada en planta primaria	0,16 kg/cm2
Presión de trabajo del gas en los quemadores	0,02 kg/cm2
Caudal máximo horario autorizado	110 m3/h
Caudal máximo horario inmediato	110 m3/h
Caudal máximo horario futuro	110 m3/h
Caudal mínimo horario futuro	110 m3/h



## PLANO DE INSTALACIÓN PARA GAS NATURAL

CALLE:  
 ENTRE:  
 LOCALIDAD:  
 PROPIETARIO:  
 INSTALADA POR:  
 REPRESENTANTE TÉCNICO:                      MAT:                      CAT:  
 ESCALA: 1:20    INSTLACIÓN CON TOMAS

PARTE	UBICACIÓN	FIRMAS				
		<table border="0"> <tr> <td>_____ propietario</td> <td>_____ domicilio de facturación - T.E.</td> </tr> <tr> <td>_____ instalador</td> <td>_____ domicilio - T.E.</td> </tr> </table>	_____ propietario	_____ domicilio de facturación - T.E.	_____ instalador	_____ domicilio - T.E.
_____ propietario	_____ domicilio de facturación - T.E.					
_____ instalador	_____ domicilio - T.E.					

## PLANO Nº 1: PLANTA DE REGULACIÓN PRIMARIA