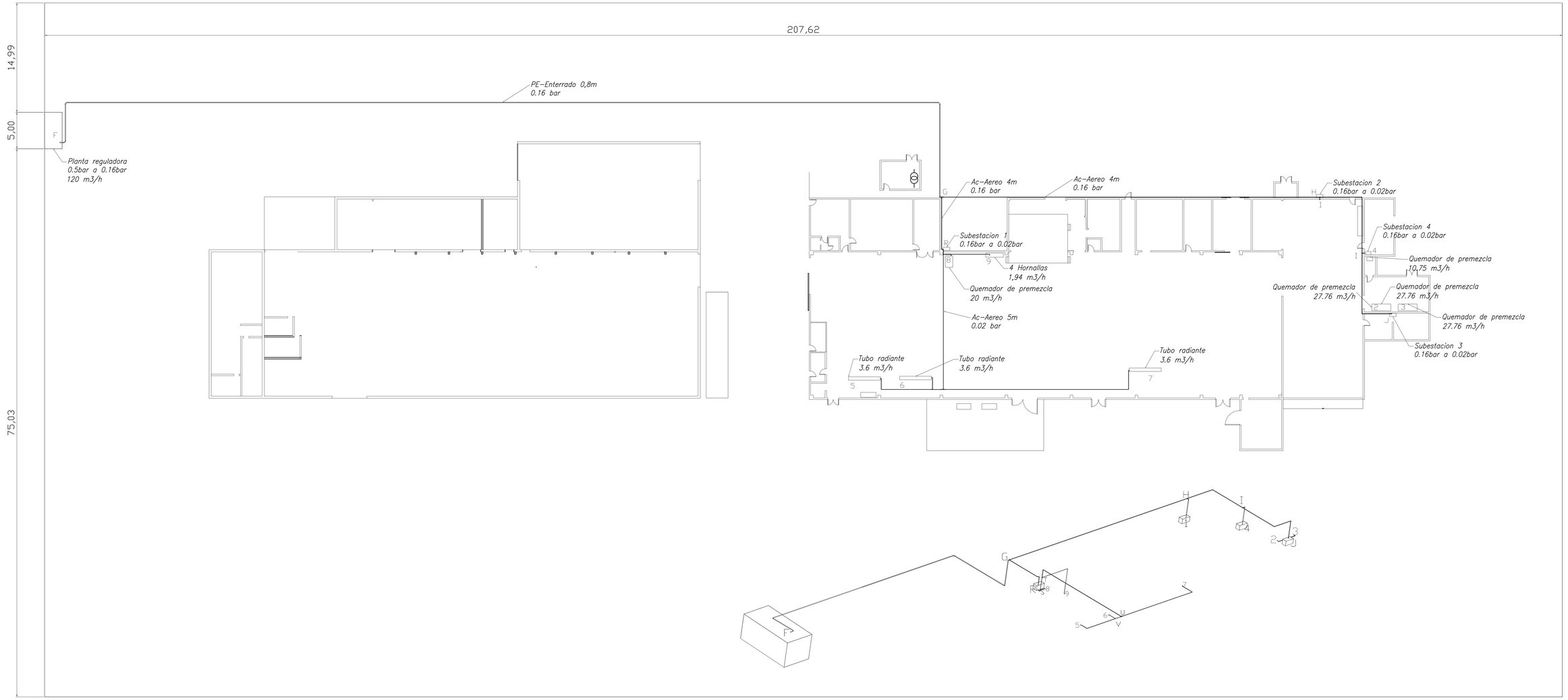
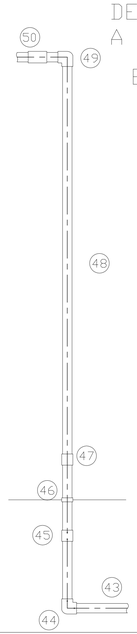


Planilla de artefactos									
Pos.	Cantidad	Aplicación	Consumo [m3/h]		Presión de trabajo	Sist. de seguridad		Temperatura	Marca
			Unit.	Total	[kgf/cm2]	Dispositivo	Evento	ºC	
1	4	Quemador noyera	1.451612903	5.806451613	0.02				
2	1	Quemador de premezcla	27.75548387	27.75548387	0.02	Detector de llama por ionización	Falta llama		Equa
3	1	Quemador de premezcla	27.75548387	27.75548387	0.02	Detector de llama por ionización	Falta llama		Equa
4	1	Quemador de premezcla	10.75268817	10.75268817	0.02	Detector de llama por ionización	Falta llama		Equa
5	1	Tubo radiante	3.602150538	3.602150538	0.02	Detector de llama	Falta llama		Ciroc
6	1	Tubo radiante	3.602150538	3.602150538	0.02	Detector de llama	Falta llama		Ciroc
7	1	Tubo radiante	3.602150538	3.602150538	0.02	Detector de llama	Falta llama		Ciroc
8	1	Quemador de premezcla	20	20	0.02	Detector de llama por ionización	Falta llama		Equa
9	4	Hornallas	0.483870968	1.935483871	0.02				

Tramo	Caudal [m3/h]	Longitud		P1 [kgf/cm2] man	P2 [kgf/cm2] man	(P1)2-(P2)2 [kgf/cm2] abs	Diametro		Velocidad [m/s]	Tipo de unión
		Real [m]	Calculo [m]				Calculado	Adoptado		
F-G	109.81	145.00	160.00	0.15061	0.14192	0.01992	64.01	3	5.74	EF-Soldado
G-H	77.07	51.50	56.64	0.14192	0.13096	0.02492	49.76	2	8.95	Roscado
G-R	32.74	11.10	22.09	0.14192	0.13566	0.01426	28.97	1 1/4	8.51	Roscado
H-I	71.26	14.00	16.55	0.13096	0.12816	0.00631	44.00	2	8.36	Roscado
I-J	60.51	16.00	20.08	0.12816	0.12564	0.00569	52.31	2	7.12	Roscado
H-1	5.81	5.00	7.72	0.13096	0.12982	0.00256	14.57	3/4	4.27	Roscado
I-4	10.75	6.00	11.78	0.12816	0.12665	0.00341	21.13	1	4.91	Roscado

DETALLE "B" INGRESO
A PLANTA

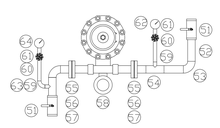
ESC 1:20



Posición	Cantidad	Descripción	Diámetro	Material	Norma o P. Max	Fabricante
43		Caño PE 90mm	90mm	PE	NAG-129	ALDYL
44	1	Codo PE-EF 90mm	90mm	PE	NAG-131	ALDYL
45	1	Cupla PE-EF 90mm	90mm	PE	NAG-131	ALDYL
46	1	Transición PE-Ac 90mm a 3"	3"	AC-PE	GE-N1-132	ALDYL
47	1	Cupla para soldar NPT 3" S-150	3"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
48	0.8	Caño S-150 3"	3"	AC	ASTM A-53	CINTOLO Hnos.
49	1	codo 90º S-150 3"	3"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
50	1	Tee S-150 3"	3"	AC	ANSI B 16.9	CINTOLO Hnos.

DETALLE "A" SUBESTACIóN 1
0.16bar a 0.02bar

ESC 1:10



Posición	Cantidad	Descripción	Diámetro	Material	Norma o P. Max	Fabricante
51	2	Válvula esférica bridada de paso reducido 1 1/2" S-150	1 1/2"	AC	ASME 16.5	VALMEC
52		Caño S-150 1 1/2"	1 1/2"	AC	ASTM A-53	CINTOLO Hnos.
53	2	codo 90º S-150 1 1/2"	1 1/2"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
54	2	Tee S-150 2"	2"	AC	ANSI B 16.9	CINTOLO Hnos.
55	2	Bridas Slip On S-150 1 1/2"	1 1/2"	AC	ASME/ANSI B 16.5	CINTOLO Hnos.
56	2	Junta Klingerit S-150 para brida 1 1/2"	1 1/2"		ASME/ANSI B 16.5	KLINGER
57	8	Espárragos con tuercas para brida Slip On S-150		AC	ANSI B 16.5 - B 18.2	
58	1	Regulador. 0,16kg/cm2 a 0,02kg/cm2 caudal 40m3/h.	1 1/2"	Fundición nodular	NAG-235	EQA
59	2	Cupla para soldar NPT 1/4" S-150	1/4"	AC.	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
60		Caño S-150 1/4"	1/4"	AC	ASTM A-53	CINTOLO Hnos.
61	2	Válvula deglobo cierre aguja NPT 1/4" S-150	1/4"	AC	ASME 16.5	VALMEC
62	1	Manómetro de 0 a 250 mbar 1/4"	1/4"	Acero estampado		BEYCA
63	1	codo 90º S-150 1/4"	1/4"	AC	ASTM A-234	CINTOLO Hnos.
64	1	Manómetro de 0 a 60 mbar 1/4"	1/4"	Acero estampado		BEYCA

PLANO DE INSTALACIÓN PARA GAS NATURAL

CALLE:

ENTRE:

LOCALIDAD:

PROPIETARIO:

INSTALADA POR:

REPESENTANTE TÉCNICO: MAT: CAT:

ESCALA: 1:200 INSTLACIÓN CON TOMAS

PARTE

UBICACIÓN	FIRMAS
	propietario / domicilio de facturación - T.E.
	instalador / domicilio - T.E.

PLANO Nº 2: INSTALACION PLANTA GENERAL